

Приложение
к распоряжению №244
от «27» марта 2025 г.

ДВГУПС



Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего образования
«Дальневосточный государственный
университет путей сообщения»

Дата введения
«27» марта 2025 г.

Инструкция ДВГУПС И 070

**ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РАБОТ ПО СВАРКЕ ПЛАСТМАСС В
УЧЕБНЫХ МАСТЕРСКИХ КАФЕДРЫ «ТРАНСПОРТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КОМПЛЕКСЫ»**

Лист внесения изменений в инструкцию

№ пп	Основание для изменения (дата, № приказа)	Должность и подпись лица, внесшего изменения	Дата рассылки пользователям
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

Хабаровск 2025

Предисловие

1	РАЗРАБОТАНА	<i>Кафедрой «Транспортно-технологические комплексы»</i>
2	УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ	<i>Приказом ректора от 27.03.2025 №244</i>
3	ВВЕДЕНА	<i>Введена впервые</i>
4	ДАТА РАССЫЛКИ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯМ	27.03.2024

Ответственность за разработку и эффективное использование данной Инструкции

1	За утверждение и введение в действие	<i>Кафедра «Транспортно-технологические комплексы»</i>
2	За соблюдение сроков согласования	<i>Должностные лица, входящие в перечень на листе согласования</i>
3	За предоставление инструкции пользователям	<i>Кафедра «Транспортно-технологические комплексы»</i>
4	За актуализацию инструкции и за внесение изменений	<i>Кафедра «Транспортно-технологические комплексы»</i>
5	За соблюдение требований инструкции	<i>Все работники Университета (несоблюдение стандартов работником Университета или обучающимся в университете является нарушением должностных обязанностей (договора) и влечет за собой наказание вплоть до увольнения (отчисления) из Университета)</i>

Настоящая инструкция не может быть полностью или частично воспроизведена, тиражирована и распространена в качестве официального издания без разрешения Университета.

ДВГУПС	Инструкция И 070. Инструкция ДВГУПС по охране труда при проведении работ по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы» (Редакция 1.0)	стр.2 из 13
---------------	--	-------------

Инструкция ДВГУПС И 070 по охране труда при проведении работ по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы»

1. Назначение и область применения

Настоящая инструкция:

- Разработана для обучающихся, преподавателей и сотрудников университета, проводящих работы по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы».
- Распространяется на все структурные подразделения Университета;
- Применяется всеми подразделениями Университета и его филиалами.

2. Нормативные ссылки

В настоящей инструкции использованы ссылки на следующие документы и стандарты:

- Правила пожарной безопасности в Российской Федерации (ППБ 01-03);
- Порядок оказания первой помощи, утвержден Приказом Минздрава России от 03.05.2024 № 220н;
- Инструкция ДВГУПС И-024 о мерах пожарной безопасности на территории и в помещениях ДВГУПС, утверждена приказом ректора №014 от 15.01.2016;
- Приказ ректора ДВГУПС «О противопожарном режиме в ДВГУПС» от 15.01.2016 № 014.

3. Срок действия

Настоящая инструкция вводится в действие с даты утверждения и действует до даты отмены (в соответствии с п. 5.6, п. 5.7 СТ 00-01 «Управление документированной информацией. Система стандартов университета»).

4. Общие требования безопасности

4.1. К самостоятельному проведению работ по сварке пластмасс допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие профессиональные навыки, прошедшие обучение безопасным методам и приемам ведения работ и прошедшие:

- профессиональное обучение и имеющие соответствующее удостоверение по профессии и удостоверение о присвоении II группы по электробезопасности;
- предварительный медицинский осмотр и получившие заключение о пригодности к данной профессии;

ДВГУПС	Инструкция И 070. Инструкция ДВГУПС по охране труда при проведении работ по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы» (Редакция 1.0)	стр.3 из 13
---------------	--	-------------

- вводный инструктаж по безопасности труда, пожарной безопасности и оказанию доврачебной помощи пострадавшему;
- первичный инструктаж на рабочем месте и обученные безопасным методам и приемам выполнения работ.

Сварщик, занятый на работе, где организацией труда предусматривается совмещение производственных профессий, должен пройти обучение по всем видам работ, сдать экзамены и получить допуск.

4.2. На обучающегося могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы:

- повышенное напряжение в электрической цепи, замыкание которой может пройти через тело человека;
- повышенная температура рабочих поверхностей и инструмента;
- расположение рабочего места на значительной высоте относительно земли (пола);
- вредные вещества и их пары;
- острые кромки, заусенцы и шероховатости на поверхности заготовок;
- повышенная задымленность и загазованность воздуха рабочей зоны.

4.3. В процессе повседневной деятельности обучающийся должен:

- применять в процессе работы сварочные аппараты, другое оборудование и средства малой механизации по назначению в соответствии с инструкциями заводов-изготовителей;
- поддерживать порядок на рабочих местах, очищать их от мусора, отходов, не допускать нарушений правил складирования материалов и конструкций;
- быть внимательным во время работы и не допускать нарушений требований безопасности труда.

4.4. Рабочее место должно быть ограждено, в том числе переносными щитами или ширмами.

4.5. Обучающийся обязан немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении своего здоровья, в том числе о появлении острого профессионального заболевания (отравления).

4.6. Принимать пищу следует в специально отведенных для этого комнатах, имеющих соответствующее оборудование, или в столовых и буфетах. Хранить и принимать пищу на рабочих местах не допускается. Перед едой необходимо тщательно мыть руки теплой водой с мылом.

4.7. Для защиты кожных покровов рук от воздействия вредных веществ и материалов следует применять защитные пасты, кремы и мази, разрешенные к применению в установленном порядке. При возникновении раздражения кожных покровов рук необходимо обратиться за медицинской помощью в соответствующие медицинские учреждения.

5. Требования охраны труда перед началом работы

5.1. Перед началом работы обучающийся обязан:

ДВГУПС	Инструкция И 070. Инструкция ДВГУПС по охране труда при проведении работ по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы» (Редакция 1.0)	стр.4 из 13
---------------	--	-------------

- пройти инструктаж по технике безопасности при проведении работ по сварке пластмасс;
- надеть средства индивидуальной защиты установленного образца;
- получить задание на выполнение работы у мастера (бригадира, начальника цеха и т.д.).

5.2. После получения задания обучающийся обязан:

- подготовить необходимые средства индивидуальной защиты;
- проверить рабочее место и подходы к нему на соответствие требованиям безопасности;
- подготовить инструмент, оборудование и технологическую оснастку, необходимые при выполнении работ, проверить их исправность и соответствие требованиям безопасности;
- в случае производства сварочных работ в закрытых помещениях или на территории действующего предприятия проверить выполнение требований пожаровзрывобезопасности и вентиляции в зоне работы.

5.3. Обучающийся не должен приступать к работе при следующих нарушениях требований безопасности:

- отсутствии или неисправности защитного щитка, сварочных проводов, электрододержателя, а также средств индивидуальной защиты;
- отсутствии или неисправности заземления корпуса сварочного оборудования, трансформатора, вторичной обмотки, свариваемой детали и кожуха рубильника;
- недостаточной освещенности рабочих мест и подходов к ним;
- отсутствии ограждений рабочих мест и оборудованных систем доступа к ним;
- пожаровзрывоопасных условиях;
- отсутствии вытяжной вентиляции в случае работы в закрытых помещениях.

5.4. Обнаруженные неисправности и нарушения требований безопасности должны быть устранены собственными силами до начала работ, а при невозможности сделать это самостоятельно сварщик обязан сообщить о них бригадиру или руководителю работ.

6. Требования охраны труда во время работы

6.1. Обучающийся обязан выполнять работы при соблюдении следующих требований безопасности:

- место производства работ, а также нижерасположенные места должны быть освобождены от горючих материалов в радиусе не менее 5 м, а от взрывоопасных материалов и установок - 10 м;
- при производстве сварочных работ вне помещений над рабочим местом сварщика и местом нахождения сварочного оборудования должен быть установлен навес.

6.2. Перед сваркой обучающийся должен убедиться, что кромки свариваемого изделия и прилегающая к ним зона (20 - 30 мм) очищены и обезжирены. При зачистке необходимо пользоваться защитными очками.

6.3. Свариваемые детали до начала сварки должны быть надежно закреплены. При резке элементов конструкций сварщик обязан применять меры против случайного падения отрезаемых элементов.

ДВГУПС	Инструкция И 070. Инструкция ДВГУПС по охране труда при проведении работ по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы» (Редакция 1.0)	стр.5 из 13
---------------	--	-------------

6.4. Емкости и т.п. до начала сварочных работ должны быть очищены, промыты, просушены с целью устранения опасной концентрации вредных и взрывоопасных веществ.

6.5. Запрещается производить сварку на сосудах, находящихся под давлением. Сварку (резку) свежеокрашенных конструкций и деталей следует производить только после полного высыхания краски.

6.6. При выполнении сварочных работ в закрытых помещениях или полостях конструкций обучающийся обязан соблюдать следующие требования безопасности:

- рабочее место должно быть обеспечено вытяжной вентиляцией, а в особых случаях сварку следует производить в шланговом противогазе;
- применять освещение напряжением не выше 12 В, устанавливая трансформатор вне емкости;
- сварщик при работе должен пользоваться диэлектрическими перчатками, галошами, ковриком, а также изолирующим шлемом.

6.7. При работе в одном месте нескольких сварщиков их рабочие места необходимо ограждать светонепроницаемыми щитами из несгораемого материала. Запрещается одновременная работа сварщика и газосварщика (газорезчика) внутри закрытого помещения, конструкции или резервуара.

6.8. Во время перерывов в работе обучающемуся запрещается оставлять оборудование включенным.

6.9. Подключение и отключение сварочного оборудования, а также его ремонт должны осуществляться специальным персоналом через индивидуальный рубильник.

6.10. Требования охраны труда при использовании слесарного, электрического и пневматического инструмента:

6.10.1. Обучающийся должен пользоваться исправным инструментом.

6.10.2. Молоток должен быть надежно насажен на исправную (без трещин и сколов) деревянную рукоятку из твердых пород дерева и расклинен завершенными металлическими клиньями. Ударная часть молотка не должна иметь расклепов. Зубила, бородки, керны должны быть длиной не менее 150 мм и не иметь сбитых или сношенных ударных частей и заусенцев на боковых гранях. Напильники, шаберы и отвертки должны быть прочно закреплены в деревянных рукоятках, не имеющих сколов и трещин и снабженных металлическими кольцами. При обработке деталей напильником, шабером скопившиеся опилки убирать щеткой. Перед резанием пластмассы ручным инструментом наладить его.

6.10.3. Перед началом работ с ручными электрическими машинами, электроинструментом и переносными светильниками следует:

- проверить комплектность и надежность крепления деталей;
- убедиться внешним осмотром в исправности кабеля (шнура), его защитной трубки и штепсельной вилки, целости изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей, защитных кожухов;
- проверить четкость работы выключателя;
- проверить работу электроинструмента или электрической машины на холостом ходу;
- проверить у электрической машины класса I исправность цепи заземления (корпус машины заземляющий контакт штепсельной вилки).

ДВГУПС	Инструкция И 070. Инструкция ДВГУПС по охране труда при проведении работ по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы» (Редакция 1.0)	стр.6 из 13
---------------	--	-------------

Корпус электроинструмента, работающего от сети напряжением выше 42 В или не имеющего двойной или усиленной изоляции, должен быть заземлен.

6.10.4. При работе кабель электроинструмента должен быть защищен от случайного повреждения (например, подвешен).

Запрещается непосредственное соприкосновение кабеля с горячими, влажными и загрязненными нефтепродуктами поверхностями, а также его перекручивание и натягивание.

6.10.5. При внезапной остановке (например, при заклинивании сверла на выходе из отверстия, снятии напряжения в сети), а также при каждом перерыве в работе и при переходе с одного рабочего места на другое электроинструмент необходимо отключать от электросети.

6.10.6. При работе с пневмо- и электроинструментом не следует подвергать его ударам и перегрузкам во время работы, воздействию грязи, влаги и нефтепродуктов.

6.10.7. Запрещается:

- работать с электроинструментом на открытых площадках во время дождя и снегопада;

- регулировать и заменять рабочую часть пневмо- и электроинструмента во включенном состоянии, а также ремонтировать электроинструмент на рабочем месте.

6.10.8. Перед работой с пневматическим инструментом следует убедиться в том, что:

- воздушные шланги без повреждения, закреплены на штуцере (штуцера имеют исправные грани и резьбу, обеспечивающие прочное и плотное присоединение шланга к пневматическому инструменту и к воздушной магистрали);

- присоединение воздушных шлангов к пневматическому инструменту и соединение шлангов между собой выполнено при помощи штуцеров или ниппелей с исправной резьбой (кольцевыми выточками) и стяжными хомутиками;

- сменный инструмент (сверла, отвертки, зенкера) правильно заточен и не имеет выбоин, заусенцев и прочих дефектов, а хвостовики этого инструмента ровные, без сколов, трещин и других повреждений плотно пригнаны и правильно центрированы;

- хвостовик сменного инструмента ударного действия (зубила, обжимка) имеет четкие грани и входит в ствол молотка;

- набор сменных инструментов хранится в переносном ящике;

- пневматический инструмент смазан, корпус инструмента без трещин и других повреждений;

- клапан включения инструмента легко и быстро открывается и не пропускает воздух в закрытом положении;

- корпус шпинделя на сверлильной машинке не имеет забоин;

- абразивный круг на пневматической машине имеет клеймо испытания и огражден защитным кожухом.

6.10.9. Перед присоединением воздушного шланга к пневматическому инструменту необходимо спустить конденсат из воздушной магистрали. Кратковременным открытием клапана продуть шланг сжатым воздухом давлением не выше 0,05 МПа (0,5 кгс/см²), предварительно присоединив его к сети и удерживая наконечник шланга в руках. Струю воздуха направлять только вверх; направлять струю воздуха на людей, на пол или на оборудование запрещается.

ДВГУПС	Инструкция И 070. Инструкция ДВГУПС по охране труда при проведении работ по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы» (Редакция 1.0)	стр.7 из 13
---------------	--	-------------

6.10.10. Впускать воздух в пневматический инструмент и приводить его в действие разрешается после того, как сменный инструмент плотно установлен в ствол и прижат к обрабатываемой детали.

6.10.11. При работе с пневматическим инструментом нельзя допускать перегибов, запутываний, пересечений воздушных шлангов с тросами, электрокабелями, ацетиленовыми или кислородными шлангами. Размещать шланги следует так, чтобы была исключена возможность наезда на него транспорта и прохода по нему рабочих.

6.10.12. При переноске пневматического инструмента необходимо держать его за рукоятку корпуса, а воздушный шланг свернутым в кольцо.

6.10.13. При обрыве воздушного шланга, промывке или замене сменного инструмента, при перерыве в работе необходимо перекрыть вентиль на магистрали. Прекращать подачу сжатого воздуха путем переламывания шланга запрещается.

6.10.14. Запрещается сверлить, шлифовать, затачивать детали, находящиеся в свободно подвешенном состоянии, или удерживать их руками.

6.10.15. Удалять стружку из отверстий и от вращающегося режущего инструмента необходимо при помощи крючков или щетки.

6.10.16. Запрещается работа в рукавицах со сверлильными и другими вращающимися инструментами.

6.11. Требования охраны труда при работе с паяльником:

6.11.1. Работу с электропаяльником необходимо проводить при напряжении не выше 42 В. Для включения электропаяльника в сеть следует применять понижающие трансформаторы.

6.11.2. При коротких перерывах в работе электропаяльник следует класть на специальную теплоизоляционную подставку из негорючего материала.

6.11.3. Пайку в неудобных для работы местах следует производить в защитных очках.

6.11.4. При длительных перерывах в работе и по окончании работы электропаяльник необходимо отключить от электросети.

6.11.5. Проверять паяльник на нагрев следует при помощи плавления канифоли или припоя. Запрещается дотрагиваться рукой до корпуса включенного паяльника, ударять по нему даже при удалении окисных пленок.

6.11.6. После проведения паяльных работ с использованием припоя, содержащего свинец, работник должен убрать рабочую поверхность стола и внутреннюю поверхность ящиков для инструмента, используемого при пайке.

6.11.7. Флюс, используемый при паяльных работах, необходимо хранить в специальной таре.

6.11.8. В помещениях, где производится пайка, запрещается принимать пищу.

6.12. Требования охраны труда при работе с легковоспламеняющимися жидкостями (ЛВЖ):

6.12.1. При работе с ЛВЖ (бензин, ацетон, спирты и другие растворители) сварщик должен соблюдать следующие требования безопасности:

- не курить;
- не применять открытого огня, открытых нагревательных приборов;
- тряпки, вату или бумагу, смоченные в ЛВЖ, собирать в отдельный металлический ящик с крышкой и выносить в специально отведенное место;

ДВГУПС	Инструкция И 070. Инструкция ДВГУПС по охране труда при проведении работ по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы» (Редакция 1.0)	стр.8 из 13
---------------	--	-------------

– количество ЛВЖ в помещении, где проводятся профилактические работы и ремонт приборов, не должно превышать суточной потребности.

6.12.2. Хранить ЛВЖ необходимо в отдельном отведенном для этого помещении в специальном шкафу, в металлической таре с плотно закрывающейся крышкой и имеющей четкую надпись, характеризующую название ЛВЖ.

7. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

7.1. Во время работы могут возникнуть следующие основные аварийные ситуации:

- возникновение пожара;
- обрыв контактного провода;
- разрыв шланга;
- падение заготовок или готовых изделий;
- появление вредных газов в закрытых помещениях.

7.2. При возникновении аварийной ситуации сварщик обязан прекратить работу, произвести отключение питания с неисправного оборудования, если необходимо, произвести ограждение опасного места и немедленно сообщить о случившемся старшему электромеханику или руководителю работ и далее выполнять его указания по предупреждению несчастных случаев или устранению возникшей аварийной ситуации.

7.3. Работники, находящиеся поблизости, по сигналу тревоги обязаны немедленно явиться к месту происшествия и принять участие в оказании пострадавшему первой помощи или устранении возникшей аварийной ситуации.

7.4. При ликвидации аварийной ситуации необходимо действовать в соответствии с утвержденным планом ликвидации аварий.

7.5. При возникновении пожара необходимо:

- немедленно сообщить в пожарную охрану, указав точное место возникновения пожара;
- сообщить руководителю работ;
- оповестить окружающих и при необходимости вывести людей из опасной зоны;
- приступить к ликвидации пожара, используя первичные средства пожаротушения;
- организовать встречу пожарной команды.

7.6. При пользовании пенными (углекислотными, порошковыми) огнетушителями струю пены (порошка, углекислоты) не направлять на людей. При попадании пены на незащищенные участки тела стереть ее платком или другим материалом и смыть водным раствором соды.

7.7. При загорании электрооборудования применять только углекислотные или порошковые огнетушители. При пользовании углекислотным огнетушителем не браться рукой за раструб огнетушителя.

7.8. В помещениях с внутренними пожарными кранами необходимо пользоваться расчетом из двух человек: один раскатывает рукав от крана к месту пожара, второй, по команде раскатывающего рукав, открывает кран.

7.9. При тушении очага загорания кошмой пламя следует накрывать так, чтобы огонь из-под нее не попадал на человека, тушащего пожар.

7.10. Если на человеке загорелась одежда, то следует как можно быстрее погасить огонь, но при этом нельзя сбивать пламя незащищенными руками. Воспламенившуюся

ДВГУПС	Инструкция И 070. Инструкция ДВГУПС по охране труда при проведении работ по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы» (Редакция 1.0)	стр.9 из 13
---------------	--	-------------

одежду необходимо быстро сбросить, сорвать либо погасить, заливая водой, а зимой присыпая снегом. На человека в горящей одежде можно накинуть плотную ткань, одеяло, брезент, который после ликвидации пламени необходимо убрать.

7.11. При тушении пламени песком совок, лопату не поднимать на уровень глаз во избежание попадания в них песка.

7.12. Тушение горящих предметов, расположенных на расстоянии более 7 м от контактного провода под напряжением, может быть допущено без снятия напряжения. Необходимо следить, чтобы струя воды или пены не приближалась к контактной сети и другим частям, находящимся под напряжением, на расстояние менее 2 м.

7.13. При пожаре в производственном помещении необходимо:

- отключить все источники питания рубильниками на щите или предохранителями на стативе;
- сообщить о пожаре окружающим и диспетчеру, вызвать пожарную команду;
- приступить к ликвидации пожара, используя первичные средства пожаротушения, находящиеся в помещении.

7.14. При обнаружении обрыва проводов следует немедленно сообщить окружающим и диспетчеру, оградить место обрыва и следить, чтобы никто не приближался к нему ближе 8 м. Запрещается подходить ближе 8 м к оборванным проводам, а также прикасаться чем-либо к ним и находящимся на них посторонним предметам независимо от того, касаются они или не касаются земли или заземленных конструкций.

8. Требования охраны труда по окончании работы

8.1. По окончании работы сварщик обязан:

- отключить оборудование;
- привести в порядок рабочее место, собрать инструмент, смотать провода, шланги и убрать в отведенные для их хранения места;
- убедиться в отсутствии очагов загорания, при их наличии - потушить;
- обо всех нарушениях требований безопасности, имевших место в процессе выполнения работы, сообщить бригадиру или руководителю работ.

8.2. Снять спецодежду и другие средства индивидуальной защиты и убрать в шкаф гардеробной.

8.3. Загрязненную и неисправную спецодежду при необходимости следует сдать в стирку, химчистку или ремонт.

8.4. Вымыть загрязненные участки тела теплой водой с мылом или принять душ.

8.5. Не допускается применение керосина или других токсичных нефтепродуктов для очистки кожных покровов и средств индивидуальной защиты.

9. Порядок хранения документа

9.1. В соответствии с организацией хранения документов («Инструкция по делопроизводству»), дела постоянного срока хранения хранятся в архиве Университета;

9.2. Ответственность за сохранность оригинала документов несут ОДО и Архив Университета;

9.3. Электронная версия отмененного или подвергнутого редакции документа,

ДВГУПС	Инструкция И 070. Инструкция ДВГУПС по охране труда при проведении работ по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы» (Редакция 1.0)	стр.10 из 13
---------------	--	--------------

помещается в архивную базу хранения УСК;

9.4. Все копии документов ССТУ носят информативный характер. Пользователи, прежде чем воспользоваться печатными версиями стандартов, положений и т.д., обязаны уточнить степень их актуальности сравнив с учетным экземпляром, расположенным на сайте «standart»;

9.5. Для идентификации устаревших (утративших силу) документов ССТУ, оставленных для сохранения информации или справочных целей, производится запись на титульном листе, исключающая их использование в качестве действующих документов.

ДВГУПС	Инструкция И 070. Инструкция ДВГУПС по охране труда при проведении работ по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы» (Редакция 1.0)	стр.11 из 13
---------------	--	--------------

Лист согласования документа ССТУ №И 070

Документ разработан:

Подразделение и должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата
Служба Охраны труда и окружающей среды, Руководитель службы охраны труда, 407-623	Возный Владимир Анатольевич	Верно	

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель службы охраны труда	Согласовано	В.А. Возный 24 марта 2025
Заведующий кафедрой	Согласовано	Ю.А. Гамоля 24 марта 2025
Проректор по учебной работе	Согласовано	А.К. Пляскин 24 марта 2025
	Согласовано	И.О. Третьяков 24 марта 2025
начальник УПРиВА	Согласовано	Е.А. Панкратьева 25 марта 2025
Начальник управления делами и кадровой политики	Согласовано	Г.В. Хван 26 марта 2025

ДВГУПС	Инструкция И 070. Инструкция ДВГУПС по охране труда при проведении работ по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы» (Редакция 1.0)	стр.12 из 13
---------------	--	--------------

Лист ознакомления с настоящим документом

[illegible]

ДВГУПС	Инструкция И 070. Инструкция ДВГУПС по охране труда при проведении работ по сварке пластмасс в учебных мастерских кафедры «Транспортно-технологические комплексы» (Редакция 1.0)	стр.13 из 13
---------------	--	--------------